

21

Первый (школьный) этап Всероссийской олимпиады школьников по технологии
Ханты-Мансийский автономный округ-Югра
2019-2020 учебный год
10-11 классы

ШЭ-
Шифр Т/11-1

- теория

практика - 40

проект - 40

✓

№1 -

№2 - более лучшая электропроводность, чем у меди и она дешевле

№3 - 17

№4 - искусственный интеллект

№5 - перовое сверло

№6 - простота, удобства, быстрый результат

№7 - 7

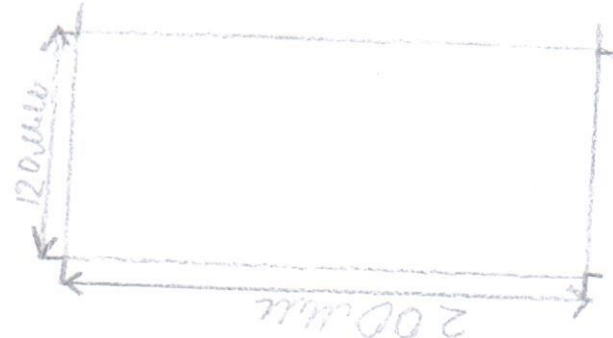
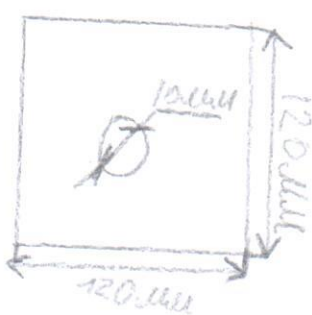
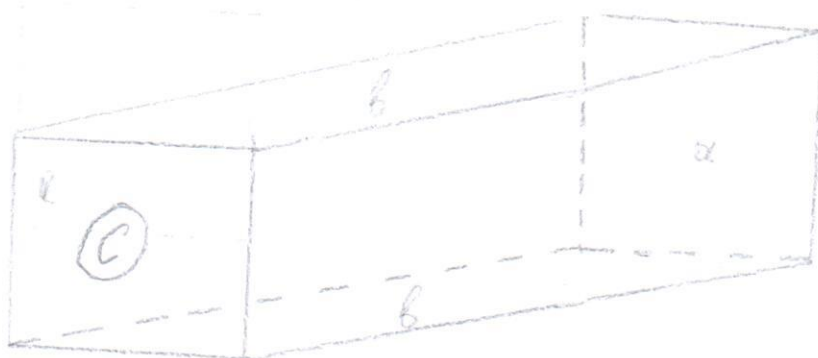
№8 - фрезерный станок

№9 - медная фольга

№10 - преобразователь напряжения

№11

+



№12 -

№13 - медь, алюминий

✓14 - соответствует действительности

✓15 - сталь

✓16 - используется при обработке металлов резанием и давлением

✓17 - металлический шур

✓18 -

✓19 -

✓20 -

✓21 - сверление, обработка, изменение формы

✓22

✓23 - технологический инжинир

✓24 - основной этап

✓25 - Тесно-инженерный работ

Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выстав- ленных членам и жюри	Номер участника
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	1	1	
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1	1	
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	1	1	
4.	Разработка чертежа в соответствии с ГОСТ 2.104-68	5	5	
5.	Подготовка станка и инструментов к работе	2	2	
6.	Технология изготовления изделий: - столярная подготовка одной заготовки для двух точеных изделий;	28 (2)	2	
	- крепление заготовки на станке в крепежном приспособлении и центре задней бабки;	(1)	1	
	- черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку;	(1)	1	
	- разметка и вытачивание 2-х заготовок в соответствие с чертежом и техническими условиями данной практики;	(6)	6	
	-- качество и чистовая (финишная) обработка готовых изделий;	(4)	4	
	- чистовая обработка торцов готовых изделий (после снятия со станка);	(2)	2	
	- точность изготовления 1-го готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(2)	2	
	точность изготовления 2-го готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями;	(2)	2	
	- декоративная отделка изделий проточками и трением;	(4)	4	
	- оригинальность и дизайн готовых изделий	(4)	4	
7.	Уборка рабочего места	1	1	
8.	Время изготовления – 120 мин. (с одним перерывом 10 мин.)	1	1	
Итого:		40	40	

Председатель:

Члены жюри: